



Da sinistra Margherita Bisignano, Rosaria Guarini, Maria Luisa Di Sirio e Grazia Maria Graziano



Al centro Michele Arleo, Rosaria Guarini con il team

# Sicurezza e affidabilità al servizio dell'ambiente

*Dal 2014 Transar si occupa di trasporti di rifiuti pericolosi e non*

Con l'obiettivo di creare un punto di riferimento innovativo e dinamico per il trasporto nazionale e internazionale di merci, in particolare di rifiuti pericolosi e non, nasce in Basilicata nel 2014 la Transar Srl, con sede legale a Sant'Arcangelo in provincia di Potenza, in cui vi è anche una delle due sedi operative (l'altra si trova nella zona industriale di Viggiano, a pochi metri dal Centro Olio dell'Eni). L'azienda collabora proprio con Eni Spa mediante un contratto di subappalto con la Germani Spa ed è consorziata in Ati con Salvaguardia Ambientale Spa, insieme con altre aziende di Viggiano sempre per il trasporto di rifiuti liquidi e solidi pericolosi e non. Tra gli altri committenti: Cisa, Castaldo High Tech, Seap Depurazione Acque, Arcelor Mittal e Vetreria di Castellana Grotte. "L'offerta dei nostri

servizi - spiega Rosaria Guarini, amministratore unico della compagine societaria - è molto ampia. Vista la continua crescita, il bisogno di nuove soluzioni di trasporto sta diventando sempre maggiore. La Transar - prosegue orgogliosa - è inoltre iscritta nella white list istituita dalla Prefettura di Potenza". Tutta la filiera operativa si sviluppa in conformità alle norme vigenti, in particolare per quanto riguarda il trasporto di merci pericolose (Adr). Tante le certificazioni: Uni En Iso 9001:2008 sistemi di gestione per la qualità; En Iso 14001:2015 sistemi di gestione ambientale; Ohsas 45001:2015 sistemi di gestione sicurezza e salute. Dispone inoltre di autorizzazione al trasporto rifiuti per le categorie 1 C, 4 B, 5 C, intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione, 8C. Il responsabile logistica, Michele Arleo, entra invece nei dettagli tec-

nici. "Il trasporto - spiega - riguarda reflui, ma anche cdr che proviene sempre dagli impianti di trattamento dei rifiuti. L'azienda si occupa anche di trasporto industriale. Per ogni tipologia merceologica abbiamo i mezzi specializzati per garantire il massimo dell'efficienza, ma soprattutto della sicurezza.

Per raggiungere questi obiettivi Transar Srl dispone pertanto di una flotta composta da veicoli Scania, Man, Iveco, Daf, Renault e Mercedes, prevalentemente euro 6. Con un equipaggiamento tecnologico progettato specificamente per la gestione delle flotte che ne permette il tracciamento". Nel 2019 Transar ha ricevuto il Premio Industria Felix quale miglior impresa per indice percentuale Roe della provincia di Potenza ed è stata inserita tra le cento eccellenze italiane nella sezione "menzioni speciali". ■